



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9539—72
(СТ СЭВ 6294—88)

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

БЗ 7—93 6600 =

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9539—72
(СТ СЭВ 6294—88)

Издание официальное

МОСКВА—1994

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ**ГОСТ**

Технические условия

9539—72

Thread rolls. Specifications

(СТ СЭВ 6294—88)

ОКП 39 2501

Срок действия с 01.01.74

до 01.01.97

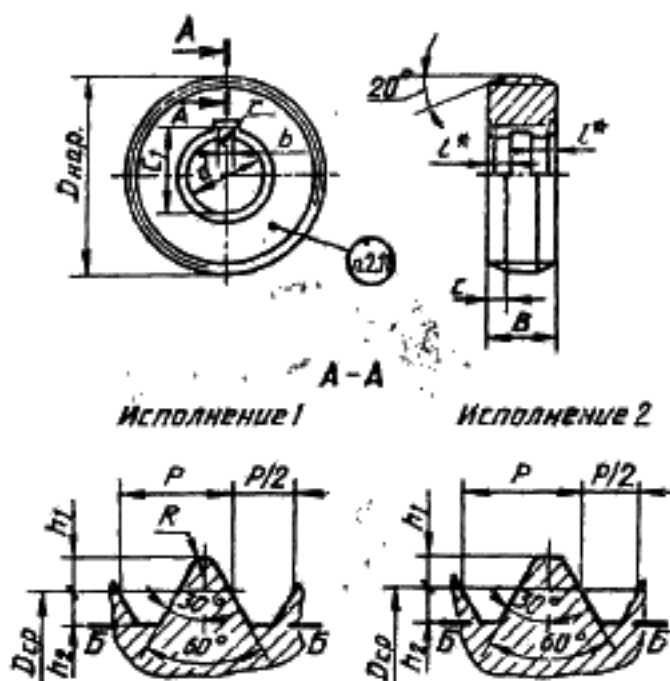
Настоящий стандарт распространяется на резьбонакатные ролики классов точности 1, 2 и 3 в комплекте из 2-х шт., предназначенные для изготовления резьб диаметром от 3 до 68 мм с шагом от 0,5 до 6,0 мм по ГОСТ 24705.

Требования разд. 1, 2, 4, 5, а также п. 3.2 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция. Изм. № 3, 4).

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры роликов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Исполнение 1

Исполнение 2

- Примечания:
1. Профиль впадины ниже линии *Б—Б* может быть произвольным.
 2. Радиус скругления *R* профиля резьбы исполнения 1 должен быть в пределах от $0,144P$ до $0,12P$ в зависимости от фактического размера h_1 .

* Размер для справок.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм	
		1	2	3			
1417-0301		3,0	—		0,5	96,588	96,300
1417-0302							
1417-0303							
1417-0304							
1417-0305							
1417-0306							
1417-0307							
1417-0308							
1417-0309							
1417-0310							
1417-0311	составляющие	—	3,5	—	(0,6)	99,866	99,520
1417-0312							
1417-0313							
1417-0314							
1417-0315							
1417-0316							
1417-0317							
1417-0318							
1417-0319							
1417-0320							
1417-0321		4,0	—		0,5	103,188	102,900
1417-0322							
1417-0323							
1417-0324							
1417-0325							
1417-0326							
1417-0327							
1417-0328							
1417-0329							

Размеры.

Обозначение инспекта роликков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ВИАМ				номина.	
		1	2	3			
1417-0330							
1417-0331					99,692	99,288	
1417-0332							
1417-0333							
1417-0334		4,0	—		0,7		
1417-0335					142,244	141,840	
1417-0336							
1417-0337							
1417-0338							
1417-0339							
1417-0340					100,488	100,200	
1417-0341							
1417-0342					0,5		
1417-0343							
1417-0344					142,238	141,950	
1417-0345							
1417-0346							
1417-0347		—	4,5				
1417-0348							
1417-0349					96,746	96,312	
1417-0350							
1417-0351							
1417-0352					(0,75)		
1417-0353					144,902	144,468	
1417-0354							
1417-0355							
1417-0356							

Продолжение табл. 1

мм

d	b	f	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки Л ₁		Высота ножки Л ₂
									нанм.	нанб.	
45	32	10	28	19,6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	40	28	57,5	12	0,8	1,3	0,202	0,231	0,227
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
45	32	10	24	12	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	34	17	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
45	32	10	24	18	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	36	27	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Принципиальность	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		виды				номинал.	
		1	2	3			
1417-0357		5,0			0,5	103,138	102,850
1417-0358							
1417-0359							
1417-0360							
1417-0361							
1417-0362							
1417-0363					0,8	99,022	98,560
1417-0364							
1417-0365							
1417-0366							
1417-0367							
1417-0368							
1417-0369							
1417-0370							
1417-0371		(5,5)	0,5	143,822	143,360		
1417-0372							
1417-0373							
1417-0374							
1417-0375							
1417-0376							
1417-0377							
1417-0378							
1417-0379							
1417-0380				145,188	144,900		
1417-0381							
1417-0382							
1417-0383							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов	Шаг захода P_k	c_2	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A_1		Высота ножки A_2
									норм.	нано.	
45	32	10	22	11	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	30	15	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10	30	15	66,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
45	32	10	22	17,6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	32	25,6	57,5	12	0,8	1,5	0,231	0,261	0,260
	40	12									
	50	15									
63	32	10	32	25,6	66,5	12	0,8	1,5	0,231	0,261	0,260
	40	12									
	50	15									
45	32	10	20	10	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	28	14	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10	28	14	66,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	D _{кв.}	D _{ср.}
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-0384					0,5	102,438	102,150
1417-0385							
1417-0386							
1417-0387							
1417-0388							
1417-0389							
1417-0390					0,75	136,488	136,200
1417-0391							
1417-0392							
1417-0393							
1417-0394							
1417-0395							
1417-0396					1,0	99,668	99,234
1417-0397							
1417-0398		6	—	—			
1417-0399							
1417-0400							
1417-0401							
1417-0402					1,0	143,772	143,338
1417-0403							
1417-0404							
1417-0405							
1417-0406							
1417-0407							
1417-0408					1,0	96,876	96,300
1417-0409							
1417-0410							
1417-0411							
1417-0412							
1417-0413							
1417-0414							
1417-0415							

мм

d	B	l	Число заходов	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	o	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота ножки h_2
									накл.	накл.	
45	32	10	18	9	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	24	12	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10	24	12	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
63	63	20	24	12	66,5	12					
	45	10									
	40	12									
45	40	12	18	13,5	48,5	8					
	50	15									
	32	10									
54	40	12	26	19,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	50	15									
	32	10									
63	40	12	26	19,5	66,5	12					
	50	15									
	63	20									
45	32	10	18	18	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	26	26	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
63	32	10	26	26	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
63	32	10	26	26	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
63	63	20	26	26	66,5	12					
	45	10									
	40	12									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{гр.}}$
		ряды				полей	
		1	2	3			
1417-0416							
1417-0417					93,738	93,450	
1417-0418							
1417-0419							
1417-0420							
1417-0421							
1417-0422					133,788	133,500	
1417-0423							
1417-0424							
1417-0425							
1417-0426							
1417-0427					91,616	91,182	
1417-0428							
1417-0429							
1417-0430		—	—	7	0,75		
1417-0431							
1417-0432					143,720	143,286	
1417-0433							
1417-0434							
1417-0435							
1417-0436							
1417-0437							
1417-0438					102,176	101,600	
1417-0439							
1417-0440							
1417-0441					1,0		
1417-0442							
1417-0443							
1417-0444					140,278	139,700	
1417-0445							
1417-0446							
1417-0447							

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	наим.
45	32	10	14	7	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	20	10	57,5	12		1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10	20	10	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	10,5	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	22	16,5	57,5	12		1,5	0,127	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
63	32	10	22	16,5	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	16	16	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	22	22	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	22	22	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-0448							
1417-0449					90,590	90,156	
1417-0450							
1417-0451							
1417-0452							
1417-0453							
1417-0454					0,75		
1417-0455							
1417-0456					135,668	135,234	
1417-0457							
1417-0458							
1417-0459							
1417-0460		8	—	—			
1417-0461							
1417-0462					103,476	102,900	
1417-0463							
1417-0464							
1417-0465							
1417-0466					1,0		
1417-0467							
1417-0468					132,876	132,300	
1417-0469							
1417-0470							
1417-0471							
1417-0472							
1417-0473					1,25		
1417-0474							
1417-0475					101,354	100,632	

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _к	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									нанм.	двоб.	
45	32	10	12	9	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	18	13,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	14	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	18	18	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	17,5	48,5	8		2,2	0,361	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-0476		8		—	1,25	144,482	143,760
1417-0477							
1417-0478							
1417-0479							
1417-0480							
1417-0481							
1417-0482							
1417-0483							
1417-0484							
1417-0485							
1417-0486		—		—	0,75	102,590	102,156
1417-0487							
1417-0488							
1417-0489							
1417-0490							
1417-0491							
1417-0492							
1417-0493							
1417-0494							
1417-0495							
1417-0496		—		—	1,0	136,642	136,208
1417-0497							
1417-0498							
1417-0499							
1417-0500							
1417-0501							
1417-0502							
1417-0503		—		—	1,0	100,776	100,200
		—		—	1,0	134,176	133,600

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов	Шаг захода P_n	c ₁	b	f	z	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота ножки h_2
									наим.	наиб.	наим.
54	32	10	20	25	57,5	12	0,8	2,2	0,331	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	12	9	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	16	12	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	12	12	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	16	16	57,5	12					
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				/	номинал.
		1	2	3			
1417-0504					-		
1417-0505					1,0	134,176	133,600
1417-0506							
1417-0507							
1417-0508							
1417-0509						98,978	98,256
1417-0510							
1417-0511				9			
1417-0512							
1417-0513					(1,25)		
1417-0514							
1417-0515						131,730	131,008
1417-0516							
1417-0517							
1417-0518							
1417-0519							
1417-0520							
1417-0521						96,564	96,130
1417-0522							
1417-0523							
1417-0524							
1417-0525		10			0,75		
1417-0526							
1417-0527						133,616	133,182
1417-0528							
1417-0529							
1417-0530							
1417-0531							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов л	Шаг захода P _я	α ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ложики h ₂
									норм.	норм.	
63	32	10	16	16	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	12	15	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	16	20	57,5	12	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	10	7,5	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	14	10,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,243	0,246
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Продолжение табл. I

мм

d	B	l	Число заходов P_n	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A_c		Высота ножки A_b
									накм.	наиб.	
80	32	10	21	15,75	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	10	10	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	14	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	21	21	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	21	21	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	14	14	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	21	21	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Примечательность	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		в мм				номинал.	
		1	2	3			
1417-0560							
1417-0561					101,790	101,068	
1417-0562							
1417-0563							
1417-0564							
1417-0565							
1417-0566							
1417-0567					147,730	147,008	
1417-0568							
1417-0569					1,25		
1417-0570							
1417-0571							
1417-0572		10	—	—			
1417-0573							
1417-0574							
1417-0575					202,858	202,136	
1417-0576							
1417-0577							
1417-0578							
1417-0579							
1417-0580							
1417-0581					91,124	90,260	
1417-0582							
1417-0583					1,5		
1417-0584							
1417-0585					145,280	144,416	
1417-0586							
1417-0587							

Продолжение табл. 1

d	B	r	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
45	32	10	11	13,75	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	16	20	57,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	22	27,5	85,5	18	2,0	2,2	0,361	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	22	27,5	107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	10	15	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	16	24	57,5	12					
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		по мм.	
1417-0588		10			1,5	145,280	144,416
1417-0589							
1417-0590							
1417-0591							
1417-0592							
1417-0593							
1417-0594							
1417-0595							
1417-0596							
1417-0597							
1417-0598							
1417-0599		11			0,75	147,516	147,182
1417-0600							
1417-0601							
1417-0602							
1417-0603							
1417-0604							
1417-0605							
1417-0606							
1417-0607							
1417-0608							
1417-0609							
1417-0610		200,181				199,747	
1417-0611							
1417-0612							
1417-0613							
1417-0614							
1417-0615							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки A ₂
									нанм.	нанб.	
63	32	10	16	24	66,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	22	33	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	22	33	107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	8	6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
51	32	10	14	10,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,214
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	14	10,5	66,5	12		1,5	0,217	0,246	0,214
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	19	14,25	85,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{\text{вн.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		в мм				номинал.	
		1	2	3			
1417-0616					0,75	200,181	199,747
1417-0617							
1417-0619							
1417-0619							
1417-0620					1,0	104,076	103,500
1417-0621							
1417-0622							
1417-0623							
1417-0624							
1417-0625							
1417-0626							
1417-0627							
1417-0628					1,0	146,476	144,900
1417-0629							
1417-0630							
1417-0631							
1417-0632							
1417-0633							
1417-0634							
1417-0635							
1417-0636							
1417-0637							
1417-0638					1,5	100,124	100,260
1417-0639							
1417-0640							
1417-0640							
1417-0642							
1417-0643							

Продолжение табл. 1

мм

d	b	f	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки A ₂
									норм.	нано.	
100	32	10	19	14,25	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	10	10	48,5	8	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	14	14	57,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	14	14	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	19	19	85,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	19	19	107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	10	15	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{гр.}$			
		ряды				номинал.				
		1	2	3						
1417-0644		—	—	11	(1,5)	141,228	140,364			
1417-0645										
1417-0646										
1417-0647										
1417-0648										
1417-0649										
1417-0650						—	—	0,75	92,538	92,104
1417-0651										
1417-0652										
1417-0653										
1417-0654										
1417-0655										
1417-0656		12	—	—	138,590	138,156				
1417-0657										
1417-0658										
1417-0659										
1417-0660										
1417-0661										
1417-0662										
1417-0663										
1417-0664										
1417-0665										
1417-0666										
1417-0667										
1417-0668										
1417-0669										
1417-0670										
1417-0671										

Продолжение табл. 1

мм

d	b	l	Число заходов	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки H_1		Высота ножки H_2
									норм.	наиб.	норм.
54	32	10	14	21	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	14	21	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	20	30	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	20	30	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	8	6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	12	9	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	12	9	66,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр оребр.			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		вдм				номм.	
		1	2	3			
1417-0672					0,75	196,150	196,720
1417-0673							
1417-0674							
1417-0675							
1417-0676							
1417-0677							
1417-0678							
1417-0679							
1417-0680							
1417-0681				1,0	91,376	90,800	
1417-0682							
1417-0683							
1417-0684							
1417-0685							
1417-0686	12	-	-				
1417-0687							
1417-0688							
1417-0689							
1417-0690				204,876	204,300		
1417-0691							
1417-0692							
1417-0693							
1417-0694							
1417-0695							
1417-0696							
1417-0697							
1417-0698							
1417-0699							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки H ₁		Высота ножки H ₂
									канн.	канн.	
80	32	10	17	12,75	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	17	12,75	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	40	12	8	8	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	12	12	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	12	12	66,5			1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	18	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	18	18	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры:

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номина.	
		1	2	3			
1417-0700							
1417-0701					90,285	89,504	
1417-0702							
1417-0703							
1417-0704							
1417-0705							
1417-0706							
1417-0707					134,978	134,256	
1417-0708							
1417-0709							
1417-0710							
1417-0711							
1417-0712							
1417-0713		12					
1417-0714							
1417-0715					202,106	201,384	
1417-0716							
1417-0717							
1417-0718							
1417-0719							
1417-0720							
1417-0721					100,098	99,234	
1417-0722							
1417-0723							
1417-0724							
1417-0725					133,176	132,312	
1417-0726							
1417-0727							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
45	40	12	8	10	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12			57,5		0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	12	15	66,5	12		2,2	0,361	0,396	0,40
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12			85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	18	22,5	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	9	13,5	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	12	18	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размер,

Обозначение комплекта рейсков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		диаметр					
		1	2	3		в мм.	
1417-0728		12	—	—	1,5	133,176	132,312
1417-0729							
1417-0730							
1417-0731							
1417-0732							
1417-0733							
1417-0734							
1417-0735							
1417-0736							
1417-0737							
1417-0738							
1417-0739							
1417-0740							
1417-0741							
1417-0742							
1417-0743							
1417-0744							
1417-0745							
1417-0746							
1417-0747							
1417-0748		1,75	—	—	131,366	130,656	
1417-0749							
1417-0750							
1417-0751							
1417-0752							
1417-0753							
1417-0754							
1417-0755							
					198,332	198,468	
					98,777	97,767	
					198,544	195,534	

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	f	Профиль резьбы		
									Высота головки h _к		Высота ножки h _н
									норм.	наиб.	
63	40	12	12	18	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	27	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	18	27	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	9	15,75	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	12	21	57,5		0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	12	21	66,5	12		3,2	0,505	0,544	0,569
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	31,5	85,6	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		мм				мм:	
		1	2	3			
1417-0705		12	—		1,75	196,344	195,534
1417-0757							
1417-0758							
1417-0759							
1417-0760		—	14		0,75	95,025	94,591
1417-0761							
1417-0762							
1417-0763							
1417-0764							
1417-0765							
1417-0766					203,129	202,695	
1417-0767							
1417-0768							
1417-0769							
1417-0770							
1417-0771							
1417-0772							
1417-0773							
1417-0774		1,0	94,025	93,460			
1417-0775							
1417-0777							
1417-0778							
1417-0779							
1417-0780							
1417-0781							
1417-0782							
1417-0783							

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂	
									наим.	наиб.		наим.
100	40	12	18	31,5	107	24	2,5	3,2	0,505	0,544	0,569	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
45	32	10	7	5,25	48,5	8						
	40	12										
	50	15										
	63	20										
54	32	10			57,5		0,8					
	40	12										
	50	15										
	63	20										
63	32	10	10	7,5		12			1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12										
	50	15										
	63	20										
80	32	10			85,5	18	2,0					
	40	12										
	50	15										
	63	20										
100	32	10	15	11,25								
	40	12										
	50	15										
	63	20										
45	40	12	7	7	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325	
	50	15										
	63	20										
	80	25										

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Примечание	Номинальный диаметр осыб			Шаг резьбы P	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		вдм				помян.	
		1	2	3			
1417-0784							
1417-0785							
1417-0786							
1417-0787					184,076	133,500	
1417-0788							
1417-0789							
1417-0790							
1417-0791					1,0		
1417-0792							
1417-0793							
1417-0794							
1417-0795					207,826	200,250	
1417-0796							
1417-0797							
1417-0798							
1417-0799			14				
1417-0800							
1417-0801					93,038	92,316	
1417-0802							
1417-0803							
1417-0804							
1417-0805							
1417-0806					1,25		
1417-0807							
1417-0808					132,602	131,880	
1417-0809							
1417-0810							
1417-0811							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы														
									Высота головки h ₁		Высота жонки h ₂ * мм.												
									норм	нано													
54	40	12	10	10	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325												
	50	15																					
	63	20																					
	80	25																					
63	40	12			15	15	66,5					24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325						
	50	15																					
	63	20																					
	80	25																					
80	40	12			15	15	85,5					18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325						
	50	15																					
	63	20																					
	80	25																					
100	40	12	7	8,75			107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325										
	50	15																					
	63	20																					
	80	25																					
45	40	12					10	12,5	48,5									8		1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15																					
	63	20																					
	80	25																					
54	40	12			10	12,5			57,5					12	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406				
	50	15																					
	63	20																					
	80	25																					
63	40	12	10	12,5					66,5	12		2,2	0,361	0,396	0,406								
	50	15																					
	63	20																					
	80	25																					

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходо- в и	Шаг захода P_n	c_1	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота ножки h_2
									наим.	наиб.	
80	40	12	15	18,75	85,5	18	2,0	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	10	15	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	7	10,5	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	10	15	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	10	15	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	15	22,5	85,5	18	2,0	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	15	22,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		подин	
1417-0840					2,0	102,760	101,608
1417-0841							
1417-0842							
1417-0843							
1417-0844							
1417-0845							
1417-0846							
1417-0847							
1417-0848							
1417-0849		14	—				
14171-0850					2,0	129,162	127,010
1417-0851							
1417-0852							
1417-0853							
1417-0854							
1417-0855							
1417-0856							
1417-0857							
1417-0858							
1417-0859							
1417-0860					1,0	204,368	203,216
1417-0861							
1417-0862							
1417-0863							
1417-0864							
1417-0865							
1417-0866							
1417-0867							
1417-0868							
1417-0869							
1417-0870					1,0	101,026	100,450
1417-0871							
1417-0872							
1417-0873							
1417-0874							
1417-0875							
1417-0876							
1417-0877							
1417-0878							
1417-0879							
1417-0880					1,0	144,076	143,503
1417-0881							
1417-0882							
1417-0883							
1417-0884							
1417-0885							
1417-0886							
1417-0887							
1417-0888							
1417-0889							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы				
									Высота головки		Высота поковки h _к		
									норм.	наб.		норм.	
45	40	12	8	16	48,5	8							
	50	15											
	63	20											
	80	25											
54	40	12	10	20	57,5	12			0,8				
	50	15											
	63	20											
	80	25											
63	40	12	16	32	66,5	18			2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15											
	63	20											
	80	25											
80	40	12	16	32	85,5	24			2,5				
	50	15											
	63	20											
	80	25											
100	40	12	7	7	48,5	8							
	50	15											
	63	20											
	80	25											
45	40	12	10	10	57,5	12			0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15											
	63	20											
	80	25											

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>p</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-0868					1,0	144,076	143,500
1417-0869							
1417-0870							
1417-0871							
1417-0872							
1417-0873							
1417-0874							
1417-0875							
1417-0876							
1417-0877							
1417-0878					1,5	141,124	140,260
1417-0879							
1417-0880							
1417-0881			15				
1417-0882							
1417-0883							
1417-0884							
1417-0885							
1417-0886							
1417-0887							
1417-0888					197,228	196,364	
1417-0889							
1417-0890							
1417-0891							
1417-0892							
1417-0893							
1417-0894							
1417-0895							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	f	Число заходов n	Шаг захода P _n	d ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									нанм.	нанб.	
63	40	12	10	10	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	14	14	85,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12			107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	7	10,5	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	10	15	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12			66,5			2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	14	21	88,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта размеров	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>p</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ряды				мм	
		1	2	3			
1417-0896							
1417-0897				15	1,5	197,228	196,364
1417-0898							
1417-0899							
1417-0900							
1417-0901						93,512	93,078
1417-0902							
1417-0903							
1417-0904							
1417-0905							
1417-0906							
1417-0907						140,051	139,617
1417-0908					0,75		
1417-0909							
1417-0910		16					
1417-0911							
1417-0912							
1417-0913							
1417-0914							
1417-0915							
1417-0916						202,103	201,669
1417-0917							
1417-0918							
1417-0919							
1417-0920							
1417-0921					1,0	92,676	92,100
1417-0922							
1417-0923							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	T	Число заходов	Шаг захода P _н	с ₁	B	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота шпикеля h ₂
									норм.	норм.	
100	40	12	14	21	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	32	10	6	4,5	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	9	6,75	57,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15			66,5						
	63	20									
63	32	10	13	9,75	88,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15			107						
	63	20									
80	32	10	6	6	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	40	12									
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		в мм				номин.	
		1	2	3			
1417-0924							
1417-0925							
1417-0926							
1417-0927					138,726	138,150	
1417-0928							
1417-0929							
1417-0930							
1417-0931				1,0			
1417-0932							
1417-0933							
1417-0934							
1417-0935					200,126	199,550	
1417-0936							
1417-0937		16	—	—			
1417-0938							
1417-0939							
1417-0940							
1417-0941							
1417-0942					91,020	90,156	
1417-0943							
1417-0944							
1417-0945				1,5			
1417-0946							
1417-0947					136,098	135,234	
1417-0948							
1417-0949							
1417-0950							
1417-0951							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходо- в н	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голо- вки A ₁		Высота ножки A ₂
									норм.	норм.	норм.
54	40	12	9	9	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12			66,5			1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	13	13	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12			107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	6	9	49,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	9	13,5	57,5		0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12			66,5	12					
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размер,

Обозначение комплекта резьбы	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		виды				номин.	
		1	2	3			
1417-0952							
1417-0953							
1417-0954							
1417-0955					1,5	196,202	
1417-0956							195,338
1417-0957							
1417-0958							
1417-0959							
1417-0960							
1417-0961					2,0	104,059	
1417-0962							102,907
1417-0963							
1417-0964							
1417-0965		16	—	—			
1417-0966							
1417-0967					133,461	132,309	
1417-0968							
1417-0969							
1417-0970							
1417-0971							
1417-0972							
1417-0973					192,265	191,113	
1417-0974							
1417-0975							
1417-0976							
1417-0977							
1417-0978							
1417-0979							

мм

d	B	T	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки л ₁		Высота ножки л ₂
									пик.	пик.	
80	40	12	13	19,5	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	107	24	2,5	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650	
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	7	14	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	9	18	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	13	26	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	107	24	2,5	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650	
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номина.	
		1	2	3			
1417-0980							
1417-0981					98,876	98,100	
1417-0982							
1417-0983							
1417-0984							
1417-0985							
1417-0986							
1417-0987							
1417-0988							
1417-0989					1,0		
1417-0990							
1417-0991							
1417-0992							
1417-0993							
1417-0994				17			
1417-0995							
1417-0996					196,776	196,200	
1417-0997							
1417-0998							
1417-0999							
1417-1000							
1417-1001							
1417-1002					97,020	96,156	
1417-1003							
1417-1004					1,5		
1417-1005							
1417-1006					145,098	144,234	
1417-1007							

мм

d	B	γ	Число заходов P	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки A ₂		Высота ножки A ₁	
									норм.	норм.		норм.
45	40	12	6	6	49,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	8	8	57,5	12	0,8					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
63	40	12	12	12	66,5			1,8	0,288	0,320	0,325	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
80	40	12	12	12	85,5	18	2,0					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
100	40	12			107	24	2,5					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
45	40	12	6	9	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	9	13,5	57,5	12						
	50	15										
	63	20										
	80	25										

Размеры,

Обозначение комплекта родички	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{ввр.}	<i>D</i> _{ср.}	
		ряды				мм.		
		1	2	3				
1417-1008					145,098	144,234		
1417-1009								
1417-1010								
1417-1011								
1417-1012								
1417-1013			17	1,5				
1417-1014								
1417-1015							193,176	192,312
1417-1016								
1417-1017								
1417-1018								
1417-1019								
1417-1020					87,999	87,565		
1417-1021								
1417-1022								
1417-1023								
1417-1024								
1417-1025								
1417-1026								
1417-1027			18	0,75				
1417-1028								
1417-1029								
1417-1030					140,538	140,104		
1417-1031								
1417-1032								
1417-1033								
1417-1034								
1417-1035							193,077	192,643

Продолжение табл. 1

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота вожжи h ₂
									норм.	напб.	
63	40	12	9	13,5	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	12	18	88,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	12	18	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	32	10	5	3,75	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
51	32	10	8	6	57,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	8	6	66,5	12		1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	11	8,25	88,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды ¹					
		1	2	3		мм.	
1417-1036					0,75	193,077	192,643
1417-1037							
1417-1038							
1417-1039					1,0	104,676	104,100
1417-1040							
1417-1041							
1417-1042							
1417-1043							
1417-1044							
1417-1045							
1417-1046							
1417-1047							
1417-1048							
1417-1049		18			1,0	139,376	138,800
1417-1050							
1417-1051							
1417-1052							
1417-1053							
1417-1054							
1417-1055							
1417-1056							
1417-1057							
1417-1058							
1417-1059					1,5	103,020	102,156
1417-1060							
1417-1061							
1417-1062							
1417-1063							

мм

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
100	32	10	11	8,25	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	40	12	6	6	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	8	8	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12			66,5			1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	11	11	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12			107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	6	9	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры.

Обозначение комплекта родников	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ВРДМ				номинал.	
		1	2	3			
1417-1064							
1417-1065							
1417-1066							
1417-1067							
1417-1068					137,072	136,208	
1417-1069							
1417-1070							
1417-1071					1,5		
1417-1072							
1417-1073							
1417-1074							
1417-1075					205,176	204,312	
1417-1076							
1417-1077			18				
1417-1078							
1417-1079							
1417-1080							
1417-1081					101,358	100,206	
1417-1082							
1417-1083							
1417-1084							
1417-1085					2,0		
1417-1086							
1417-1087					134,760	133,608	
1417-1088							
1417-1089							
1417-1090							
1417-1091							

мм

d	B	T	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки л ₁		Высота ножки л ₂
									норм.	норм.	
54	40	12	8	12	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	12	18	66,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	12	18	85,5	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	6	12	107	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	8	16	48,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	8	16	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	8	16	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1092							
1417-1093							
1417-1094							
1417-1095							
1417-1096					2,0	200,564	200,412
1417-1097							
1417-1098							
1417-1099							
1417-1100							
1417-1101						99,698	98,256
1417-1102							
1417-1103							
1417-1104							
1417-1105							
1417-1106			18				
1417-1107							
1417-1108						132,450	131,008
1417-1109							
1417-1110					2,5		
1417-1111							
1417-1112							
1417-1113							
1417-1114							
1417-1115						197,954	196,512
1417-1116							
1417-1117							
1417-1118							
1417-1119							

мм

d	B	l	Число захо- дов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота вожка h ₂
									нзм.	канб.	
80	40	12	12	24	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	12	24	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	6	15	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	8	20	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	8	20	66,5	12	0,8	4,5	0,721	0,764	0,812
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	12	30	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	12	30	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта роликков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{гр.}
		в мм				номин.	
		1	2	3			
1417-1120							
1417-1121					97,328	96,750	
1417-1122							
1417-1123							
1417-1124							
1417-1125							
1417-1126							
1417-1127							
1417-1128					136,026	135,450	
1417-1129							
1417-1130				1,0			
1417-1131							
1417-1132							
1417-1133		20	—	—			
1417-1134							
1417-1135							
1417-1136					194,076	193,500	
1417-1137							
1417-1138							
1417-1139							
1417-1140							
1417-1141					95,994	95,130	
1417-1142							
1417-1143							
1417-1144				1,5			
1417-1145							
1417-1146					134,046	133,182	
1417-1147							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода р, мм	с ₁	b	r	с	Профиль резьбы		
									Высота гонок h ₁ , мм		Высота ножки h ₂ , мм
									мин.	макс.	
65	40	12	5	5	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	7	7	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	10	10	66,5			1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	10	10	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	10	10	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	5	7,5	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	50	15	7	10,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		входы				номин.	
		1	2	3			
1417-1148							
1417-1149							
1417-1150					134,046	133,182	
1417-1151							
1417-1152							
1417-1153				1,5			
1417-1154							
1417-1155					191,124	190,260	
1417-1156							
1417-1157							
1417-1158							
1417-1159							
1417-1160							
1417-1161							
1417-1162		20	—	—	94,657	93,505	
1417-1163							
1417-1164							
1417-1165							
1417-1166							
1417-1167							
1417-1168				2,0	132,059	130,907	
1417-1169							
1417-1170							
1417-1171							
1417-1172							
1417-1173							
1417-1174					205,863	205,711	
1417-1175							

мм

d	a	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки A ₂
									норм.	необ.	
63	50	15	7	10,5	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	10	15	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15			107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	5	10	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	7	14	57,4	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15			66,5						
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	11	22	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликов	Примечание	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды					
		1	2	3		мм.	
1417-1176					2,0	206,863	205,714
1417-1177							
1417-1178							
1417-1179							
1417-1180							
1417-1181					2,5	130,074	128,632
1417-1182							
1417-1183							
1417-1184							
1417-1185							
1417-1186		20					
1417-1187							
1417-1188							
1417-1189							
1417-1190							
1417-1191					1,0	85,976	85,400
1417-1192							
1417-1193							
1417-1194							
1417-1195							
1417-1196							
1417-1197							
1417-1198							
1417-1199							
1417-1200							
1417-1201			22				
1417-1202							
1417-1203							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число зако- дов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
100	50	15	11	22	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	5	12,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	7	17,5	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	17,5	66,5	12		4,5	0,721	0,764	0,812
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	11	27,5	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Примечательность	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1204							
1417-1205							
1417-1206							
1417-1207							
1417-1208					128,676	128,100	
1417-1209							
1417-1210					1,0		
1417-1211							
1417-1212							
1417-1213							
1417-1214							
1417-1215					192,726	192,150	
1417-1216							
1417-1217			22				
1417-1218							
1417-1219							
1417-1220							
1417-1221							
1417-1222					105,994	105,130	
1417-1223							
1417-1224							
1417-1225					1,5		
1417-1226							
1417-1227					127,020	126,156	
1417-1228							
1417-1229							
1417-1230							
1417-1231							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота пошки h ₂
									мин.	макс.	
54	40	12	6	6	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	6	6	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	9	9	85,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	9	9	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	5	7,5	48,5	8		1,8	0,288	0,320	0,325
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	9	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	6	9	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Принадлежность	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм	
		1	2	3			
1417-1232							
1417-1233							
1417-1234							
1417-1235							
1417-1236					1,5	190,098	189,234
1417-1237							
1417-1238							
1417-1239							
1417-1240							
1417-1241						104,667	103,505
1417-1242							
1417-1243							
1417-1244							
1417-1245							
1417-1246			22				
1417-1247							
1417-1248						125,358	124,206
1417-1249							
1417-1250					2,0		
1417-1251							
1417-1252							
1417-1253							
1417-1254							
1417-1255						187,461	186,309
1417-1256							
1417-1257							
1417-1258							
1417-1259							

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки A ₂
									норм.	пانب.	
80	50	15	9	13,5	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	9	13,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	5	10	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	12	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	6	12	66,5	12		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	9	18	88,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	9	18	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ОКДМ				компл.	
		1	2	3			
1417-1260							
1417-1261					103,322	101,880	
1417-1262							
1417-1263							
1417-1264							
1417-1265							
1417-1266							
1417-1267					144,074	142,632	
1417-1268							
1417-1269		—	22	2,5			
1417-1270							
1417-1271							
1417-1272							
1417-1273							
1417-1274							
1417-1275					205,202	203,760	
1417-1276							
1417-1277							
1417-1278							
1417-1279							
1417-1280							
1417-1281					93,976	93,400	
1417-1282							
1417-1283		24	—	1,0			
1417-1284							
1417-1285					140,676	140,100	
1417-1286							
1417-1287							

мм.

d	B	z	Число зако- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голо- вки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
46	50	15	5	12,5	48,6	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	7	17,5	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	10	25	66,5			4,5	0,721	0,764	0,812
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	10	25	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	10	25	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	6	6	57,5	12					
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		в мм				мм.	
		1	2	3			
1417-1288							
1417-1289					140,676	140,100	
1417-1290							
1417-1291							
1417-1292							
1417-1293							
1417-1294							
1417-1295					167,376	166,800	
1417-1296							
1417-1297							
1417-1298							
1417-1299							
1417-1300							
1417-1301		24	—	—	92,958	92,104	
1417-1302							
1417-1303							
1417-1304							
1417-1305							
1417-1306							
1417-1307							
1417-1308					139,020	138,156	
1417-1309							
1417-1310							
1417-1311							
1417-1312							
1417-1313							
1417-1314					185,072	184,208	
1417-1315							

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									нам.	наиб.	
63	40	12	6	6	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	8	8	88,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12			107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	4	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	6	9	66,5	12					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	12	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1316							
1417-1317				1,5	165,072	164,208	
1417-1318							
1417-1319							
1417-1320							
1417-1321					91,956	90,804	
1417-1322							
1417-1323							
1417-1324							
1417-1325							
1417-1326							
1417-1327					137,358	136,206	
1417-1328							
1417-1329		24	—	—			
1417-1330				2,0			
1417-1331							
1417-1332							
1417-1333							
1417-1334							
1417-1335					205,461	204,309	
1417-1336							
1417-1337							
1417-1338							
1417-1339							
1417-1340							
1417-1341							
1417-1342				3,0	89,932	88,204	
1417-1343							

Продолжение табл. II

d	B	t	Число зако- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голо- вки h ₁		Высота пошки h ₂
									кант.	замб.	
100	50	15	8	12	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	8	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	12	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	9	18	88,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	9	18	88,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	9	18	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	12	48,5	8	0,8	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	Размеры	
		орядки				$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср}}$
		1	2	3		мм	
1417-1344							
1417-1345							
1417-1346							
1417-1347							
1417-1348					134,034	132,306	
1417-1349							
1417-1350							
1417-1351		24		—	3,0		
1417-1352							
1417-1353							
1417-1354							
1417-1355							
1417-1356					200,187	198,459	
1417-1357							
1417-1358							
1417-1359							
1417-1360							
1417-1361							
1417-1362					97,976	97,400	
1417-1363							
1417-1364							
1417-1365		+		25	1,0		
1417-1366							
1417-1367							
1417-1368					146,676	146,100	
1417-1369							
1417-1370							
1417-1371							

мм

d	B	l	Число заходов	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота шпунта h_2
									норм.	наиб.	
54	50	15	6	18	57,5	12	0,8	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	9	27	85,5	18	2,0	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	9	27	107	24	2,5	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	4	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	6	6	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	6	6	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	6	6	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		мм					
		1	2	3		номен	
1417-1372							
1417-1373							
1417-1374							
1417-1375							
1417-1376					1.0	195,376	194,800
1417-1377							
1417-1378							
1417-1379							
1417-1380							
1417-1381						96,968	96,104
1417-1382							
1417-1383							
1417-1384							
1417-1385				25			
1417-1386							
1417-1387							
1417-1388						145,020	144,156
1417-1389							
1417-1390					1.5		
1417-1391							
1417-1392							
1417-1393							
1417-1394							
1417-1395							
1417-1396						193,072	192,208
1417-1397							
1417-1398							
1417-1399							

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _н	α ₁	b	r	ε	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									мин.	макс.	мин.
80	40	12	8	8	85,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	8	8	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	4	6	46,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	9	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	6	9	66,5	12		2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	12	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	8	12	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры

Обозначение комплекта ролнков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1400							
1417-1401					96,956	94,804	
1417-1402							
1417-1403							
1417-1404							
1417-1405							
1417-1406							
1417-1407					143,358	142,206	
1417-1408							
1417-1409				25	2,0		
1417-1410							
1417-1411							
1417-1412							
1417-1413							
1417-1414							
1417-1415							
1417-1416					190,760	189,608	
1417-1417							
1417-1418							
1417-1419							
1417-1420							
1417-1421							
1417-1422					100,968	100,104	
1417-1423							
1417-1424				(26)	1,5		
1417-1425							
1417-1426					125,994	125,130	
1417-1427							

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	r ₀	Профиль резьбы			
									Высота головки А ₁		Высота ножки А ₂	
									норм.	наиб.		норм.
45	50	15	4	8	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	6	12	57,5	12		0,8				
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	8	16	66,5	18		2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15	8	16	85,5	24		2,5				
	63	20										
	80	25										
	100	30										
100	50	15	4	6	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
45	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487	
	63	20										
	80	25										
	100	30										

Размеры,

Обозначение комплекта рейсков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		помни.	
1417-1428							
1417-1429					125,994	125,130	
1417-1430							
1417-1431							
1417-1432							
1417-1433				(26)	1,5		
1417-1434							
1417-1435							
1417-1436					201,072	200,208	
1417-1437							
1417-1438							
1417-1439							
1417-1440							
1417-1441							
1417-1442					105,976	105,400	
1417-1443							
1417-1444							
1417-1445							
1417-1446							
1417-1447							
1417-1448			27	—	1,0	132,326	131,750
1417-1449							
1417-1450							
1417-1451							
1417-1452							
1417-1453							
1417-1454					185,026	184,450	
1417-1455							

ММ

Продолжение табл. 1

d	B	t	Число за- ходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки H ₁		Высота пошки H ₂
									норм.	наиб.	
63	50	15	5	7,5	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	12	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	8	12	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	5	5	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	5	5	66,5	12					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	7	7	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр ролика			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$		
		ряды				номинал.			
		1	2	3					
1417-1456					1,0	185,026	184,450		
1417-1457									
1417-1458									
1417-1459					1,5	130,994	130,130		
1417-1460									
1417-1461									
1417-1462									
1417-1463									
1417-1464									
1417-1465									
1417-1466									
1417-1467									
1417-1468									
1417-1469			27		2,0	103,956	102,894		
1417-1470									
1417-1471									
1417-1472									
1417-1473									
1417-1474									
1417-1475									
1417-1476									
1417-1477									
1417-1478									
1417-1479									
1417-1480									
1417-1481									
1417-1482									
1417-1483									

мм

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	с ₁	b	r	с	Профиль резьбы		
									Высота головки А ₁		Высота ножки А ₂
									наим.	наиб.	
100	40	12	7	7	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	4	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	5	7,5	66,5			2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	10,5	88,5	18	0,2				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	10,5	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	8	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1484							
1417-1485							
1417-1486							
1417-1487							
1417-1488					129,657	128,505	
1417-1489							
1417-1490							
1417-1491					2,0		
1417-1492							
1417-1493							
1417-1494							
1417-1495							
1417-1496			27		206,760	205,608	
1417-1497							
1417-1498							
1417-1499							
1417-1500							
1417-1501							
1417-1502					101,932	100,204	
1417-1503							
1417-1504							
1417-1505							
1417-1506							
1417-1507							
1417-1508					126,983	125,255	
1417-1509							
1417-1510							
1417-1511							

мм

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки A ₂
									пашн.	наиб.	
54	50	15	5	10	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
53	50	15	5	10	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	16	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	8	16	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	12	48,5	8		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	15	57,5	12	0,8	5,2	0,865	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	5	15	66,5	12	0,8	5,2	0,865	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы p	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1512							
1417-1513							
1417-1514			1				
1417-1515			27		3,0	202,136	200,408
1417-1516							
1417-1517							
1417-1518							
1417-1519							
1417-1520							
1417-1521						81,942	81,078
1417-1522							
1417-1523							
1417-1524							
1417-1525							
1417-1526							
1417-1527							
1417-1528				(28)	1,5	135,994	135,130
1417-1529							
1417-1530							
1417-1531							
1417-1532							
1417-1533							
1417-1534							
1417-1535							
1417-1536						190,046	189,182
1417-1537							
1417-1538							
1417-1539							

мм

Продолжение табл. 1

d	B	f	Число зако- дов n	Шаг выхода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									ном.	ном.	
80	50	15	8	24	85,5	18	2,0	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	7,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	10,5	66,5	18	2,0	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	10,5	85,5	18	2,0	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	10,5	107	24	2,5	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплета роликков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		в мм					
		1	2	3		НОМЕР	
1417-1540							
1417-1541					81,255	80,183	
1417-1542							
1417-1543							
1417-1544							
1417 1545							
1417-1546							
1417 1547					134,657	133,505	
1417-1548							
1417-1549				(28)	2,0		
1417-1550							
1417-1551							
1417-1552							
1417-1553							
1417-1554							
1417-1555							
1417-1556					188,059	186,907	
1417-1557							
1417-1558							
1417-1559							
1417-1560							
1417-1561					88,626	88,060	
1417-1562							
1417-1563							
1417-1564		30		—	1,0		
1417-1565					147,326	146,750	
1417-1566							
1417-1567							

мм

d	B	f	Число заходов P_n	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A_2		Высота жогина A_2
									накл.	накл.	
45	50	15	3	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	10	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	14	66,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	5	85,5	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	3	3	107	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	5	5	48,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	3	3	57,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{св.}$		
		ряды				мм			
		1	2	3					
1417-1568		30	—	—	1,0	147,326	146,750		
1417-1569									
1417-1570									
1417-1571									
1417-1572									
1417-1573									
1417-1574									
1417-1575									
1417-1576									
1417-1577									
1417-1578									
1417-1579									
1417-1580					1,5	—	—	87,942	87,078
1417-1581									
1417-1582									
1417-1583									
1417-1584									
1417-1585									
1417-1586									
1417-1587									
1417-1588									
1417-1589									
1417-1590		1,5	—	—	204,046	203,182			
1417-1591									
1417-1592									
1417-1593									
1417-1594									
1417-1595									

Продолжение табл. 7

мм

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода P _ж	e	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h _г		Высота ложки h _л
									нам.	наиб.	нам.
63	40	12	5	5	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	7	7	85,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	7	7	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	10,5	66,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	10,5	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$		
		ряды				номина.			
		1	2	3					
1417-1596		30	—	—	1,5	204,046	203,182		
1417-1597									
1417-1598									
1417-1599									
1417-1600									
1417-1601					2,0	—	—	87,255	86,103
1417-1602									
1417-1603									
1417-1604									
1417-1605									
1417-1606									
1417-1607									
1417-1608									
1417-1609									
1417-1610									
1417-1611					202,059	—	—	200,907	200,907
1417-1612									
1417-1613									
1417-1614									
1417-1615									
1417-1616									
1417-1617									
1417-1618									
1417-1619		3,5	—	—	85,197	83,181			
1417-1620									
1417-1621									
1417-1622									
1417-1623									

мм

d	в	t	Число заходов	Шаг захода P_n	e ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									накл.	накл.	
100	50	15	7	10,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	6	48,5	8	0,8	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	10	57,5	12	3,5	0,576	0,616	0,650	
	63	20									
	80	25			66,5	18					2,0
	100	30									
63	50	15	7	14	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	3	10,5	48,5	8	0,8	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	14	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	10,5	48,5	8	0,8	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1624		30	—	—	3,5	140,651	138,635
1417-1625							
1417-1626							
1417-1627							
1417-1628							
1417-1629							
1417-1630							
1417-1631							
1417-1632							
1417-1633							
1417-1634							
1417-1635							
1417-1636						—	—
1417-1637							
1417-1638							
1417-1639							
1417-1640							
1417-1641							
1417-1642							
1417-1643							
1417-1644							
1417-1645							
1417-1646							
1417-1647							
1417-1648		—	(32)	—	1,5		
1417-1649							
1417-1650							
1417-1651							

мм

d	B	z	Число заходов	Шаг захода P_n	с ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A_1		Высота шпиги A_2
									накл.	накл.	накл.
54	50	15	5	17,5	57,5	12	0,8	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15									
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	24,5	85,5	18	2,0	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15									
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	6	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15									
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		мм	
1417-1652					1,5	187,020	186,156
1417-1653							
1417-1654							
1417-1655							
1417-1656							
1417-1657							
1417-1658							
1417-1659							
1417-1660							
1417-1661				2,0	123,956	122,804	
1417-1662							
1417-1663							
1417-1664							
1417-1665			(32)				
1417-1666							
1417-1667							
1417-1668							
1417-1669							
1417-1670							
1417-1671							
1417-1672				185,358	184,206		
1417-1673							
1417-1674							
1417-1675							
1417-1676							
1417-1677							
1417-1678							
1417-1679							

мм

d	B	γ	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									нам.	наиб.	нам.
80	50	15	6	9	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	9	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	6	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	8	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	8	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	6	12	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	12	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1680							
1417-1681					96,942	96,078	
1417-1682							
1417-1683							
1417-1684							
1417-1685							
1417-1686							
1417-1687							
1417-1688					128,968	128,104	
1417-1689							
1417-1690							
1417-1691							
1417-1692			33				
1417-1693							
1417-1694							
1417-1695							
1417-1696					193,020	192,156	
1417-1697							
1417-1698							
1417-1699							
1417-1700							
1417-1701					96,255	95,103	
1417-1702							
1417-1703							
1417-1704							
1417-1705							
1417-1706					127,956	126,804	
1417-1707							

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода p _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									нам.	наиб.	
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	6	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6	66,5	12		2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	6	9	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	9	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	8	57,5	12	0,8	3,5	0,578	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ряды				мм	
		1	2	3			
1417-1708							
1417-1709					127,956	126,804	
1417-1710							
1417-1711							
1417-1712							
1417-1713							
1417-1714							
1417-1715							
1417-1716					191,358	190,206	
1417-1717							
1417-1718							
1417-1719							
1417-1720							
1417-1721							
1417-1722			33		94,197	92,181	
1417-1723							
1417-1724							
1417-1725							
1417-1726							
1417-1727							
1417-1728					124,924	122,908	
1417-1729							
1417-1730							
1417-1731							
1417-1732							
1417-1733							
1417-1734					186,378	184,362	
1417-1735							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки B ₁		Высота ножки A ₂
									нанм.	наиб.	
63	50	15	4	8	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	6	12	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,660
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	12	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	10,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	14	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	14	66,5	12		6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	6	21	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{\text{вн.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номина.	
		1	2	3			
1417-1735							
1417-1737			33	—	3,5	186,378	184,362
1417-1738							
1417-1739							
1417-1740							
1417-1741						102,942	102,078
1417-1742							
1417-1743							
1417-1744							
1417-1745							
1417-1746							
1417-1747							
1417-1748						136,968	136,104
1417-1749							
1417-1750				35			
1417-1751							
1417-1752				—	1,5		
1417-1753							
1417-1754							
1417-1755							
1417-1756						205,020	204,156
1417-1757							
1417-1758							
1417-1759							
1417-1760							
1417-1761							
1417-1762		36		—		105,942	105,078
1417-1763							

Продолжение табл. 1

мм

d	H	l	Число заходов л	Шаг захода P _л	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки H ₁		Высота пояса H ₂
									норм.	наиб.	
100	50	15	6	21	107	24	2,5	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6		12					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	9	107	21	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номкп.	
		1	2	3			
1417-1764							
1417-1765							
1417-1766							
1417-1767					140,968	140,104	
1417-1768							
1417-1769							
1417-1770							
1417-1771					1,5		
1417-1772							
1417-1773							
1417-1774							
1417-1775					175,994	175,130	
1417-1776							
1417-1777		36	—	—			
1417-1778							
1417-1779							
1417-1780							
1417-1781					105,255	104,103	
1417-1782							
1417-1783							
1417-1784							
1417-1785							
1417-1786					2,0		
1417-1787							
1417-1788					139,956	138,804	
1417-1789							
1417-1790							
1417-1791							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота шейки A ₂
									нанм.	данб.	
51	50	15	4	6	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	7,5	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	7,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	6	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
51	50	15	4	8	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	8	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликов	Приже- нность	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номина.	
		1	2	3			
1417-1792					2,0	174,657	173,506
1417-1793							
1417-1794							
1417-1795							
1417-1796							
1417-1797							
1417-1798							
1417-1799					3,0	69,830	68,102
1417-1800							
1417-1801							
1417-1802							
1417-1803							
1417-1804							
1417-1805							
1417-1806		36					
1417-1807							
1417-1808							
1417-1809							
1417-1810					3,0	137,932	136,204
1417-1811							
1417-1812							
1417-1813							
1417-1814							
1417-1815							
1417-1816							
1417-1817							
1417-1818							
1417-1819							

мм

d	B	r	Число заходов л	Шаг захода P _л	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головок h ₁		Высота шомки h ₂
									норм.	наиб.	норм.
80	50	15	5	10	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	10	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	12	57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	12	66,5			5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	15	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	15	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта розеток	Прицельность	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ст.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1820							
1417-1821							
1417-1822					102,510	100,206	
1417-1823							
1417-1824							
1417-1825							
1417-1826							
1417-1827							
1417-1828					135,912	133,608	
1417-1829		36	—	4,0			
1417-1830							
1417-1831							
1417-1832							
1417-1833							
1417-1834							
1417-1835							
1417-1836					202,716	200,412	
1417-1837							
1417-1838							
1417-1839							
1417-1840							
1417-1841							
1417-1842							
1417-1843							
1417-1844		—	39	1,5	152,968	152,104	
1417-1845							
1417-1846							
1417-1847							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число захо- дов л	Шаг захода P _н	a ₀	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота голо- вки h ₁		Высота ложем h ₂	
									норм.	норм.		норм.
45	50	15	3	12	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	4	16	57,5	12	0,8					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	6	24	66,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,299	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15	6	24	107	24	2,5					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
100	50	15	4	6	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,460	0,487	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	4	6	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,460	0,487	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	4	6	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,460	0,487	
	63	20										
	80	25										
	100	30										

Обозначение комплекта роликков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шар резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды					
		1	2	3		номин.	
1417-1848					2,0	76,554	75,402
1417-1849							
1417-1850							
1417-1851							
1417-1852							
1417-1853						151,956	150,804
1417-1854							
1417-1855							
1417-1856							
1417-1857							
1417-1858					3,0	189,657	188,505
1417-1859							
1417-1860							
1417-1861		39					
1417-1862							
1417-1863						75,830	74,102
1417-1864							
1417-1865							
1417-1866							
1417-1867							
1417-1868					149,932	148,204	
1417-1869							
1417-1870							
1417-1871							
1417-1872							
1417-1873							
1417-1874							
1417-1875							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов P_n	Шаг захода P_n	a ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки H_1		Высота ножки H_2	
									норм.	нано.		норм.
45	50	15	2	4	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	4	8	57,5	12	0,8					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	4	8	66,5			3,5	0,576	0,616	0,650	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15	5	10	85,5	18	2,0					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
100	50	15	5	10	107	24	2,5					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
45	50	15	2	6	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	4	12	57,5	12		0,8	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20										
	80	25										
	100	30										

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1876							
1417-1877					149,932	148,204	
1417-1878							
1417-1879							
1417-1880							
1417-1881					3,0		
1417-1882							
1417-1883						186,983	185,255
1417-1884							
1417-1885							
1417-1886							
1417-1887							
1417-1888							
1417-1889			39			75,108	72,804
1417-1890							
1417-1891							
1417-1892							
1417-1893							
1417-1894							
1417-1895					4,0		
1417-1896							
1417-1897						147,912	145,608
1417-1898							
1417-1899							
1417-1900							
1417-1901							184,314
1417-1902							
1417-1903							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	f	Число заходов л	Шаг захода P _к	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки B ₁ B ₂
									наим.	наиб.	
63	30	15	4	12	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	45	15	5	15	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	15	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	8	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	16	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	16	66,5	12		7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	20	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1904							
1417-1905			39	—	4,0	184,314	182,010
1417-1906							
1417-1907							
1417-1908							
1417-1909						78,554	77,402
1417-1910							
1417-1911							
1417-1912							
1417-1913							
1417-1914							
1417-1915						117,255	116,103
1417-1916							
1417-1917					2,0		
1417-1918							
1417-1919							
1417-1920				40			
1417-1921							
1417-1922							
1417-1923							
1417-1924						194,657	193,505
1417-1925							
1417-1926							
1417-1927							
1417-1928							
1417-1929					3,0	191,983	190,255
1417-1930							
1417-1931							

Продолжение табл. 1

мм.

d	B	d	Число заходов P_n	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота ножки h_2
									норм.	клин.	
100	50	15	5	20	107	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	4	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	3	6	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	3	6	66,5	12		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	10	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	10	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	15	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение Эксплекта роликов	Приме- чаемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряд				мм.	
		1	2	3			
1417-1932				40	3,0	191,983	190,255
1417-1933							
1417-1934							
1417-1935							
1417-1936							
1417-1937						82,563	81,402
1417-1938							
1417-1939							
1417-1940							
1417-1941							
1417-1942							
1417-1943						123,255	122,103
1417-1944							
1417-1945					2,0		
1417-1946							
1417-1947		42					
1417-1948							
1417-1949							
1417-1950							
1417-1951						204,657	203,505
1417-1952							
1417-1953							
1417-1954							
1417-1955							
1417-1956							
1417-1957					3,0	201,983	200,255
1417-1958							
1417-1959							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _{II}	a ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
100	50	15	5	15	107	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	4	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	3	6	66,5			3,5	0,576	0,618	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	10,0	107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	15,0	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{св.}$
		ряды				полик	
		1	2	3			
1417-1960		42			3,0	201,983	200,255
1417-1961							
1417-1962							
1417-1963					4,0	199,314	197,010
1417-1964							
1417-1965							
1417-1966							
1417-1967							
1417-1968							
1417-1969					4,5	119,828	117,231
1417-1970							
1417-1971							
1417-1972							
1417-1973							
1417-1974							
1417-1975					2,0	88,554	87,402
1417-1976							
1417-1977							
1417-1978							
1417-1979							
1417-1980							
1417-1981		45	132,255	131,103			
1417-1982							
1417-1983							
1417-1984							
1417-1985							
1417-1986							
1417-1987							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число за- код- ов n	Шаг захода P_n	с ₁	b	r	с	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h_1		Высота шпиги h_2
									норм.	норм.	
100	50	15	5	15,0	107,0	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	20,0	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	20,0	107,0	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	63	20	3	13,5	85,5	18	2,0	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	18	107,0	24	2,5	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
45	50	15	2	4,0	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	3	6,0	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта рольков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1988							
1417-1989					132,255	131,103	
1417-1990							
1417-1991							
1417-1992							
1417-1993					2,0		
1417-1994							
1417-1995							
1417-1996					175,956	174,804	
1417-1997							
1417-1998							
1417-1999							
1417-2000							
1417-2001							
1417-2002		—	45	—			
1417-2003							
1417-2004					3,0	173,932	
1417-2005						172,204	
1417-2006							
1417-2007							
1417-2008							
1417-2009							
1417-2010							
1417-2011							
1417-2012					4,0	171,912	
1417-2013						169,608	
1417-2014							
1417-2015							

Продолжение табл. 1

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	норм.	норм.
63	50	15	3	6,0	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	8,0	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	8,0	107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	12,0	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,976
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12,0	107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	16,0	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	16,0	107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды					
		1	2	3		номина.	
1417-2016							
1417-2017							
1417-2018							
1417-2019			45		4,5	128,823	126,231
1417-2020							
1417-2021						170,900	168,308
1417-2022							
1417-2023							
1417-2024							
1417-2025							
1417-2026							
1417-2027							
1417-2028					2,0	187,956	186,804
1417-2029							
1417-2030							
1417-2031							
1417-2032							
1417-2033		48					
1417-2034							
1417-2035							
1417-2036					3,0	185,932	184,204
1417-2037							
1417-2038							
1417-2039							
1417-2040							
1417-2041							
1417-2042					4,0	183,912	181,608
1417-2043							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки А ₁		Высота ножки А ₂
									норм.	наиб.	
80	63	20	3	13,5	85,5	18	2,0	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	18,0	107,0	24	2,5	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
80	50	15	4	8,0	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,660
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12,0	107,0	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,675
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	16,0	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение конфликта ребра	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	D _{нар.}	D _{ср.}
		по диаметру					
		1	2	3		номина	
1417-2044							
1417-2045							
1417-2046					4,0	183,912	181,608
1417-2047							
1417-2048							
1417-2049		48	—				
1417-2050							
1417-2051							
1417-2052					5,0	181,888	179,008
1417-2053							
1417-2054							
1417-2055							
1417-2056							
1417-2057							
1417-2058							
1417-2059							
1417-2060					2,0	203,956	202,804
1417-2061							
1417-2062			52				
1417-2063							
1417-2064		—					
1417-2065							
1417-2066							
1417-2067							
1417-2068					3,0	201,932	200,204
1417-2069							
1417-2070			—	52			
1417-2071							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	a ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки H ₁		Высота шейки H ₂
									норм.	квал.	
100	50	15	4	16,0	107,0	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	63	20	4	20,0	85,5	18	2,0	9,0	1,440	1,495	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	20,0	107,0	24	2,5	9,0	1,440	1,495	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
80	50	15	4	8,0	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	8,0	107,0	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	12,0	85,5	18	2,0	5,2	0,884	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12,0	107,0	24	2,5	5,2	0,884	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р.	$D_{нар.}$	$D_{св.}$
		мм				мм.	
		1	2	3			
1417-2072				52	4,0	199,912	197,608
1417-2073							
1417-2074							
1417-2075							
1417-2076							
1417-2077							
1417-2078							
1417-2079							
1417-2080							
1417-2081							
1417-2082							
1417-2083							
1417-2084							
1417-2085							
1417-2086							
1417-2087							
1417-2088		64				183,765	180,309
1417-2089							
1417-2090							
1417-2091							
1417-2092							
1417-2093							
1417-2094							
1417-2095							
1417-2096		68			6,0	195,765	192,309
1417-2097							
1417-2098							
1417-2099							
1417-2100							
1417-2101							
1417-2102							
1417-2103							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов P_n	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота шожки h_2
									наим.	наиб.	
80	50	15	4	16	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	16	107,0	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	63	20	4	20	85,5	18	2,0	9,0	1,440	1,495	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	20	107,0	24	2,5	9,0	1,440	1,495	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
80	63	20	3	18	85,5	18	2,0	11,0	1,728	1,786	1,950
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	3	18	107,0	24	2,5	11,0	1,728	1,786	1,950
	80	25									
	100	30									
	125	35									

Примечания:

1. Размеры, не указанные в стандарте, принимаются по конструкторским и технологическим соображениям.
2. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
3. При выборе диаметров резьб следует предпочесть первый ряд второму.
4. По заказу потребителей ролики должны изготавливаться с размерами, отличающимися от предусмотренных в настоящем стандарте.

Пример условного обозначения комплекта роликов для правой резьбы диаметром 10 мм, шагом 0,75 мм, шириной $B=32$ мм, с диаметром посадочного отверстия $d=45$ мм, класса точности 2 исполнения 1:

Комплект роликов 1417-0520 2—1 ГОСТ 9539—72

То же, для левой резьбы:

Комплект роликов 1417-0520 2—1—ЛН ГОСТ 9539—72.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.2. Резьба роликов для накатывания правых резьб — левая многозаходная, левых резьб — правая многозаходная. Ролики с правой резьбой изготавливаются по особому заказу.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Резьбонакатные ролики должны изготавливаться трех классов точности: 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Резьбонакатные ролики должны изготавливаться из стали марок X12MФХ6ВФ, X12Ф1 и 6X6B3MФC по ГОСТ 5950 — для изделий с HB160...200, из стали марки 6X6B3MФC — для изделий с HB370...400.

2.3. Балл карбидной неоднородности должен быть:

для стали марок X12MФ и X12Ф1 — в пределах 4—5 по шкале № 2 ГОСТ 5950;

для стали марок X6ВФ и 6X6B3MФC — в пределах 3—4 по шкале № 3 ГОСТ 5950.

Балл карбидной неоднородности проверяется на расстоянии 9—10 мм для наружного диаметра ролика.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.4. Твердость роликов должна быть 58...61 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. На рабочей поверхности роликов не должно быть обезуглерожженных мест и мест с пониженной твердостью.

2.6. Параметры шероховатости поверхностей роликов должны быть не более, мкм, по ГОСТ 2789:

осадоочного Материала	Ra 0,8
профиля резьбы роликов класса точности 1	Rz 3,2
профиля резьбы роликов класса точности 2 и фасок	Rz 6,3
профиля резьбы роликов класса точности 3	Rz 10
торцов	Ra 1,6

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.7. Предельные отклонения параметров и размеров роликов не должны превышать величин, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Размеры, мм

Наименование параметров и размеров	Предельные отклонения для роликов класса точности		
	1	2	3
Шаг между двумя любыми нитками на длине 25 мм для P:			1,0
до 1,5	$\pm 0,015$	$\pm 0,025$	$\pm 0,025$
св. 1,5	$\pm 0,020$	$\pm 0,030$	$\pm 0,030$
Наружный диаметр	$\pm 0,500$	$\pm 0,500$	$\pm 0,500$
Конусообразность по среднему диаметру для B:			
до 50	0,015	0,030	0,080
св. 50	0,020	0,030	0,100
Допуск бienia среднего и наружного диаметров резьбы относительно оси отверстия	0,030	0,080	0,150
Допуск бienia торцов относительно оси отверстия на диаметре 100 мм	0,020	0,030	0,120
Разность наружного диаметра двух роликов в комплекте	0,040	0,200	0,200
Разность среднего диаметра двух роликов в комплекте	0,040	0,150	0,200
Половина угла профиля резьбы для P:			
0,5			
0,6	$\pm 40'$	$\pm 55'$	$\pm 55'$
0,7			
0,75			
0,8	$\pm 35'$	$\pm 50'$	$\pm 50'$
1,0	$\pm 30'$	$\pm 45'$	$\pm 45'$

Наименование параметров и размеров	Размеры, мм		
	Предельные отклонения для роликов класса точности		
	1	2	3
1,25 1,5 1,75	$\pm 25'$	$\pm 40'$	$\pm 40'$
2,0 2,5	$\pm 20'$	$\pm 30'$	$\pm 30'$
3,0 3,5 4,0 4,5 5,0 6,0	$\pm 15'$	$\pm 30'$	$\pm 30'$
Ширина B ролика Посадочное отверстие d Шпоночный паз s_1 и b	в комплекте в 16 Н7 ГОСТ 9472*		

* Для роликов 3-го класса точности следует выполнять шпоночный паз с предельными отклонениями по высоте s_1 — Н12, по ширине b — С11.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.8. (Исключен, Изм. № 2).

2.9. Средняя наработка до отказа и 95 %-ная наработка должна быть не менее указанных в табл. 2а, при условиях испытаний, приведенных в разд. 4.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.10. Критерием затупления роликов является потеря точности накатываемой резьбы.

2.9, 2.10. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

2.11. На торце каждого ролика должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение комплекта роликов (последние четыре цифры);

марка стали;

номер комплекта;

класс точности роликов;

обозначение ЛН — для накатывания левой резьбы.

Примечание. Допускается вместо обозначения комплекта роликов (последние четыре цифры) маркировать номинальный диаметр резьбы, ширину ролика и шаг резьбы.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.12. (Исключен, Изм. № 4).

2.13. Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка — по ГОСТ 18088.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.11, 2.13. (Введены дополнительно, Изм. № 3).

3. ПРИЕМКА

3.1. Приемка — по ГОСТ 23726.

3.2. Испытания роликов для определения показателей надежности проводятся не менее чем на 5 комплектах роликов.

Для контроля средней наработки до отказа один раз в три года, 95 %-ной наработки один раз в год.

Испытания должны проводиться на роликах класса точности 1 на одном типоразмере для каждого диапазона резьб, указанных в табл. 2а.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

Таблица 2а

Диаметр накатываемой резьбы, мм	Средняя наработка до отказа, тыс. шт. (количество обработанных изделий)	95%-ная наработка, тыс. шт. (количество обработанных изделий)
3	32	19
Св. 3 до 6	25	15
Св. 6 до 12	17	10
Св. 12 до 20	12	7
Св. 20 до 27	8	5

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Испытания роликов на работоспособность, среднюю наработку до отказа и 95 %-ную наработку должны проводиться на резьбонакатных станках.

Резьбонакатные станки должны соответствовать установленным для них нормам точности и жесткости.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.2. Испытания роликов из стали марок Х12МФ, Х12Ф1, Х6ВФ, 6Х6В3МФС проводятся на заготовках из стали Ст6сп по

ГОСТ 380 или из стали марок 40, 45 по ГОСТ 1050 твердостью 160...200 НВ.

Допускается по требованию потребителя испытывать ролики из стали марки 6Х6В3МФС на заготовках из стали марки 40Х2НМА по ГОСТ 4543 твердостью 370...400 НВ.

4.3. Испытания роликов должны проводиться при скорости накатывания 40—60 м/мин на деталях из стали Ст6сп 20—40 м/мин на деталях из стали 40, 45.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.4. При испытании на работоспособность должно быть накатано 20 изделий.

4.5. Ролики класса точности 1 должны обеспечить получение на изделии резьбы не ниже 4-й степени точности, ролики класса точности 2 — не ниже 6-й степени точности, ролики класса точности 3 — не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 16093.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.6. После испытаний на работоспособность на профиле роликов не должно быть выкрошенных мест, вмятин и ролики должны быть пригодны для дальнейшей работы.

4.7. Приемочные значения средней наработки до отказа и 95 %-ной наработки должны быть не менее указанных в табл. 26.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.8. При накатывании необходимо применять индустриальное масло И-20А по ГОСТ 20799 или обильное масляное охлаждение.

4.9. Линейные и угловые размеры, биецне среднего и наружного диаметров, биецне торцов должны контролироваться универсальными и специальными измерительными средствами, погрешность которых должна быть не более:

при измерении линейных размеров — значений, указанных в ГОСТ 8.051;

при измерении углов — 35 % значений допуска на проверяемый угол;

при контроле формы и расположения поверхностей — 25 % значения допуска на проверяемый параметр.

4.10. Твердость роликов должна проверяться по ГОСТ 9013.

4.11. Контроль параметров шероховатости поверхностей роликов должен проводиться путем сравнения с образцами шероховатости по ГОСТ 9378 или с контрольными образцами роликов, имеющими значения параметров шероховатости, не более указанных в п. 2.6.

Сравнение осуществляется визуально при помощи лупы 2—4× по ГОСТ 25706.

Разд. 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 26

Диаметр накатываемой резьбы мм	Прямочная наработка, тыс. шт. (количество обработанных изделий)	
	средняя	95%-ная
3	34	21
Св. 3 до 6		
Св. 6 до 12	27	16
Св. 12 до 20	18	11
Св. 20 до 27	13	8
Св. 27	9	5

Б. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение роликов — по ГОСТ 18088.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. № 3).

Разд. 6. (Исключен, Изм. № 2).

Приложение. (Исключено, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Н. Головина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16.10.72 № 1887

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6294—88

4. Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

5. ВЗАМЕН ГОСТ 9539—60

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта, раздела
ГОСТ 8.051—81	4.9
ГОСТ 380—88	4.2
ГОСТ 1050—88	4.2
ГОСТ 2789—73	2.6
ГОСТ 4543—71	4.2
ГОСТ 5950—73	2.2; 2.3
ГОСТ 9013—59	4.10
ГОСТ 9378—75	4.11
ГОСТ 9472—90	2.7
ГОСТ 16093—81	4.5
ГОСТ 18088—83	2.13; разд. 5
ГОСТ 20799—88	4.8
ГОСТ 23726—79	3.1
ГОСТ 24706—81	Вводная часть
ГОСТ 25706—83	4.11

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в апреле 1980 г., ноябре 1986 г., марте 1989 г., марте 1991 г. (ИУС 7—80, 2—87, 7—89, 6—91)

8. Постановлением Госстандарта СССР № 243 от 13.03.91 срок действия продлен до 01.01.97

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в набор 01.12.93. Подл. в печать 20.01.94. Усл. печ. л. 8,14. Усл. кр. отт. 8,14.
Уч.-изд. л. 8,85. Тир. 414 экз. С 987.

Одessa «Знак Почта» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2699